

“工場の省エネ&省力化セミナー”

日付 **2月19日(火)**
13:30~16:30

開催場所 **ウエスタ川越 3階 研修室4**

参加費 **無料**

“最新版”全国の工場の省エネコスト削減事例“30連発”!

第1講座
13:40
~
14:45

空調、コンプレッサ、成型機、切削加工機、油圧プレス機、電気炉、乾燥炉、ボイラ、集塵機、ファン、ポンプ、冷却塔、排水処理、廃液処理、油水分離、建屋 等の全国の工場で実践している省エネ・コスト削減事例のご紹介

株式会社船井総合研究所 エネルギー・IoTグループ
省エネ・IoTチーム チームリーダー シニア経営コンサルタント **藤堂 大吉 氏**



船井総研入社後、全国に3,500社超の環境企業ネットワークを構築するエネルギー・IoTグループに所属し、環境エネルギー分野のコンサルティング業務に着手する。省エネ対策・省力化省人化対策・排水対策・CO2対策・廃棄物対策から、最新ビジネスモデル提案、事業提携・技術提携・企業間タイアップ指導まで手掛ける。現在は省エネ・省力化・IoT化の提案活動に注力しており、全国の工場、旅館、宿泊施設、福祉施設、病院、商業施設などに対して年間200件以上訪問して、省エネ・省力化・IoT化のサポートを行っている。

超実践!このやり方でCO2を原単位で50%削減しました!

「25年の省エネ活動から見てきた、省エネの進め方の秘訣と有効事例!!」

- 小松製作所で実践した省エネ手法を大公開!
- 省エネを通して会社が変わった! 企業にとっての省エネの価値とは?

環境カウンセラー **野沢 定雄 氏**
元 株式会社小松製作所 省エネ担当部長



野沢氏は、入社以来25年にわたり、(株)小松製作所小山工場にて、省エネ活動を推進し、エネルギー原単位を1990年比で約50%にした実績を持ち、「経済産業大臣賞」や「環境大臣賞」、「ESCO事業金賞」など自身が取り組んだ省エネ活動に対して、多くの評価をいただいている。さらに2000年頃からは、全社の省エネをも牽引し、企業全体でも約40%のCO2排出量原単位の削減を実現させ、個人でも、平成21年度省エネ大賞(人材部門)として、「経済産業大臣賞」を受賞した経歴も持つ、省エネのスペシャリスト。現在は環境カウンセラーやエネルギー診断プロフェッショナルの資格を活かして、経験と実績に裏付けされた効率よい省エネ活動の進め方のアドバイザーとして活躍している。

県内の先進的な工場の省エネ最新事例などをご紹介します!

- 熱源や屋根の熱対策! 輻射熱を9.7%カットする特殊遮熱シート!
- これからの太陽光は、売電ではなく“自家消費”! 売電と自家消費を徹底比較!
- 省エネ補助金の獲得事例紹介! 設備更新には、省エネ補助金を活用しよう!
- 工場の電気設備まわりの工事をワンストップ対応! 本業工事のご紹介!

平岩建設株式会社 営業部

「セミナー当日は省エネ技術もたくさん展示します!!」



JR、東武東上線「川越駅」西口より徒歩5分

お申し込み方法

FAXでのお申し込み

本DMに同梱しておりますお申込用紙にご記載のうえ、FAXにてお送りください。

04-2923-2212



お問い合わせ

お問い合わせ先

営業部 渡辺(ワタナベ)までお電話にてお問い合わせください。

04-2923-2203



工場長&設備管理・保全・省エネ部門の責任者様向け

コラボ企画!



CO2排出量を原単位で
約50%削減

地球温暖化防止
環境大臣賞

省エネ大賞 人材部門
経済産業大臣賞

「小松製作所」で25年間省エネ担当を務めた先駆者が語る

最強の省エネ手法とは

特別ゲスト講師

元(株)小松製作所
省エネ総括主幹
野沢定雄氏



2月19日(火) 工場の省エネ&省力化セミナー

特別ゲスト
講師

元(株)小松製作所
省エネ総括主幹 **野沢 定雄 氏**

先着30名
限定!

「超実践!このやり方でCO2を原単位で50%削減しました!」



野沢様は、ご入社以来25年間にわたり小松製作所の省エネ専属指導者としてご活躍され、主担当の小山工場ではエネルギー原単位を1990年比で約50%にまで落とすことに成功。2010年度には、省エネ大賞(人材部門)として、「経済産業大臣賞」を受賞。省エネ活動の進め方のアドバイザーとしての経験も豊富。

絶対に
あなたの
会社でも
役に立つ!

【主催者】平岩建設株式会社 (住所) 埼玉県所沢市南住吉8-19

【内容・申し込みに関するお問合せ】 TEL : 04-2923-2203 FAX : 04-2923-2212



小さな投資！手軽にできる！ 省エネ&省力化&補助金

全国優良工場の 特選30！

新しい情報
が得れる！

工場長・製造部・設備管理・
保全・省エネ部門の責任者様向け

- ☑最新の省エネや省力化やIoT化が知りたい！
- ☑他社優良工場の対策事例が知りたい！
- ☑投資回収3年の新しいネタが知りたい！
- ☑省エネはやり尽くした・・・IoT化や自動化の話を知りたい！

きっと皆様の工場で活用できる“省エネ&省力化&IoT&補助金”のネタが見つかる！

“最新版”照明の省エネ

- 日本の照明で最も省エネできる
人感センサー付LEDで9.0%省エネ！
- 無料モニタリングで事前に点灯率を測定することができる！



“最新版”チラーの省エネ

- 冷却水の生成時の廃熱を活用して、
温水を生成するシステム！
- 一度に冷水と温水を同時に生成して、
6.0%の省エネ！



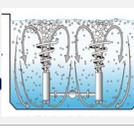
“最新版”冷却水のコスト削減

- スケール・シリカが付着している
状況を特殊なリングで改善！
- 薬注の必要がなく、メンテナンス
フリーで超お手軽に導入できる！



“最新版”曝気槽効率のアップ

- 特殊なエアレーションを活用し、
酸素溶解効率をアップ！
- 腐敗臭の改善& BOD・COD等の
数値を改善！



“最新版”空調の省エネ

- 加温にならない最新気化熱空調で
既存の空調コスト5.0%コストカット！
- ノンフロンで環境にも優しく、補助金を
活用して導入費2分の1に！



“最新版”油圧ポンプの省エネ

- 圧力保持時間（待機）時間を
完全にOFFにして5.0%の省エネ！
- アンロード時間をアイドルストップ
させ、電動機を大幅に省エネ！



“最新版”洗浄液のコスト削減

- アルカリ脱脂液（洗浄液）に溜まる
油やスラッジを遠心分離！
- 洗浄液を清浄にし、洗浄液自体を
延命化して、コスト削減！



“最新版”焼入れ液のコスト削減

- 焼入れ液の槽との循環で特殊
な遠視分離システムを導入！
- 焼入れ液の油分を分離除去し、
液を延命化して、品質アップ！



“最新版”コンプレッサの省エネ

- 負荷予測型の台数制御で従来の
台数制御より3.0%の省エネ！
- 設備導入に頼らない給排気の改善
だけで4%省エネできる方法！



“最新版”電気炉・ヒータの省エネ

- 電気炉の放熱を特殊なシートで
抑制して3.0%省エネ！
- さらに放熱により電気炉の保温が
でき、製品品質の向上にも貢献！



“最新版”切削液のコスト削減

- 切削液に混ざった不純な油や切粉
やスラッジを分離！
- 分離後のきれいな透過水は排水と
して、流すことでコスト削減！



“最新版”作動油の延命化

- 作動油タンクに水が混入し、設備トラブル
が発生していた工程に分離機を導入！
- 水分量を0.0098%にまで低減する
ことで設備トラブルを解消！



“最新版”成型機の省エネ

- 成型機の金型を特殊な遮熱材で
保温して2.0%省エネ！
- 金型の温度ムラが低減したことで
歩留まり向上&生産性アップ！



“最新版”モーターの省エネ

- 三相誘導モータの高調波ロスを
低減して、1.0%のコストカット！
- 変圧器の二次側のすべてのモータ
の省エネで大幅なデマンドカット！



“最新版”建屋の延命化対策

- 古くなったスレート屋根に3層の
特殊な吹付け塗装を施す！
- 雨漏りを全面防水し、保障10年！
断熱や補強にもつながる！



“最新版”建屋の熱対策

- 特殊なアルミ純度99%のシートを
屋根に施工！
- 太陽光の日射（輻射熱）をカットして、
暑さ対策に貢献！



“最新版”集塵機の省エネ

- 配管・バルブ設計の見直しだけで
逆流の効率アップ！
- さらに埃センサを設置して、ろ布の
交換時期を遠隔監視できる！



“最新版”太陽光自家消費

- 売電単価の低下に伴う太陽光の
自家消費の導入！
- 蓄電池との併用でさらに電気料金を
削減&補助金も活用できる！



“最新版”IoTによる見える化

- 生産ラインの稼働状況や異常監視
を事務所で一覧管理！
- ラインの異常監視を現場で行かず
に行い、労働時間の削減に寄与！



“最新版”IoTによる予兆保全

- 生産量、生産時間、水量、温度、
圧力、エア、蒸気などを見える化！
- モーターの振動なども測定する
ことで予兆保全もできる！



“最新版”ボイラの省エネ

- 可動部がない最新トラップで
メンテナンスコスト削減！
- 乾き度を上げる特殊減圧装置で
5%~10%の省エネを実現！



“最新版”廃熱活用による省エネ

- 大気に放出しているボイラやガス炉
の廃熱を回収して活用！
- 廃熱を活用して、給水や給気の
加温に活用して省エネ！



“最新版”自動化・生産性アップ

- 梱包と検品を別々の機械で行なっ
ていた工程を1つの自動装置に！
- 自動化により生産性アップ&省力化
を実現！



“最新版”省力化・生産性アップ

- 作業員による原材料の運搬を自動
搬送装置に置き換えて、省人化！
- 組立工程を人手からロボットに置き
換えて、省力化&製品ロス削減！



主催者ご挨拶

弊社は埼玉県所沢市を拠点とし、まもなく70周年をむかえる建設会社です。省エネといっても様々な商品や対策があります。どのような対策をとる事が最も良いのかをお客様自身で考えることは非常に難しいものです。さらに商品や対策によっては補助金が活用できる場合もあり、少ない費用で対策を実現できるかもしれません。私共では、省エネ対策に関するニュースレターの送付やセミナーを開催することで、お客様に少しでも分かりやすく有益な情報をお伝えできればと考えております。工事ありきの提案を前提とせず、お客様個々のご事情に合ったお手伝いをいたします。



平岩建設株式会社 代表取締役社長 平岩 敏和

FAX 04-2923-2212 (24時間受付)

《 工場の省エネ & 省力化セミナー 》

日時

2019年2月19日(火)
13:30~16:30(13:00開場)

場所

ウェスタ川越 3F 研修室4
埼玉県川越市新宿町1-17-17
JR、東武東上線「川越駅」西口より徒歩5分

受講料

無料

参加料金は無料です。
※会場準備の都合上、お申込みが必要になります。
※会場までの交通費は各自ご負担ください。

お客様ご記入欄

フリガナ		業種	フリガナ			
会社名			代表者名			
ご住所	〒		フリガナ	役職		
			ご連絡担当者名			
TEL	()		FAX	()		
ご参加者お名前	フリガナ	部署名	役職	フリガナ	部署名	役職
	1			2		
	フリガナ	部署名	役職	フリガナ	部署名	役職
	3			4		

このセミナーに参加されるにあたり、貴社の現在の課題がございましたら、ご記入ください

【個人情報に関する取扱いについて】

申し込み用紙に記載されたお客様の情報は、法令で定める場合の他、お客様の承諾なしに他の目的に使用いたしません。

【お問合せ先】フリーダイヤル:0120-55-9932 TEL:04-2923-2203 FAX:04-2923-2212

〔発行元〕平岩建設株式会社(住所)埼玉県所沢市南住吉8-19